

# SHEAR

**EUROMAC**<sup>®</sup>  
punching & bending machines



**Shear XT: Die Lösung zum Scheren und Schneiden von Blechen. Schnell, präzise und wirtschaftlich**

## SCHNELLE UND HOCHPRÄZISE SCHNITTE

Der Hauptvorteil einer Maschine wie der Schere ist ihre **Schnelligkeit**. Keine andere Lösung kann so effizient sein wie eine Maschine, die darauf ausgelegt ist, den **besten Schnitt** in der **kürzest möglichen Zeit zu erzielen**.

Shear XT schneidet **in Sekundenschnelle** mit **höchster Präzision!**

## EINE DURCHSCHNITTLICHE EINSPARUNG VON 15-20% BEIM MATERIAL

Mit **Shear XT sparen** sie dreifach. Sie **sparen Zeit, Energie und Material**. Studien haben gezeigt, dass die Schere im Vergleich zu anderen Lösungen 15 bis 20 %\* Material einspart. Mit anderen Worten: Von 5 Platinen, die Sie verarbeiten, ist eine kostenlos.

\*Der Wert kann je nach Verarbeitungsart variieren.



## READY FOR AUTOMATION

Unsere Scheren **sind bereits** für den Einsatz in **vollautomatischen Produktionslinien ausgelegt**.

Die **XT-Stanzmaschine** ermöglicht die Fertigung von Produkten mit einer Vielzahl von Verfahren wie **Stanzen, Formen** und **Prägen**. Dadurch kann eine autonome **Produktionslinie konfiguriert werden**.



EXTREM HOHE SCHNITTGENAUIGKEIT



HOHE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT



ELIMINIERT MICRO-JOINTS



ERMÖGLICHT EINE DURCHSCHNITTLICHE MATERIALEINSPARUNG VON 15-20%



GERINGERER ENERGIEVERBRAUCH IM VERGLEICH ZU STANZSCHNITTEN



## Shear XT

Die Monoblock-C-Rahmenstruktur aus normalisiertem Gusseisen mit Kugelgraphit (keine Schweißnähte) in einem starken, stabilisierten Meehanite-Guss mit einer Festigkeit von 650 N/mm<sup>2</sup> wurde mit der Finite-Elemente-Methode (FEM) entworfen.

Die automatische Schnittpaltverstellung (1500 x 1000 mm) ermöglicht eine präzise Bearbeitung verschiedener Blechdicken.

Das intelligente Förderband zum Ausschleusen der Teile bringt Ihre Bauteile in die gewünschte Entladeposition.

Der automatische Schrottförderer gewährleistet eine rasche Abfallentsorgung.



Die XT-Stanzmaschine ist die beste Wahl für Ihre Anforderungen!

**Elektrische, hydraulische oder hybride Version, bis zu 192 Werkzeuge.**

### XT Electric

### XT Hybrid

### XT Hydraulic

	XT electric S* 1500/24-2500	XT electric S* 1500/24-3000	XT hybrid S* 1500/30-2500	XT hybrid S* 1500/30-3000	XT hydraulic S* 1500/30-3000
--	--------------------------------	--------------------------------	------------------------------	------------------------------	---------------------------------

Max. Stanzkraft (kN)	240	240	300	300	300
Y- Achse mit Multitool/ Einzelwerkzeug (mm)					
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Y- Achse	2	2	2	2	2
X- Achse (mm)	2500	3000	2500	3000	3000
Automatische Repositionierung	bis 10.000	bis 10.000	bis 10.000	bis 10.000	bis 10.000
Stanzhubkontrolle	von 0,1 bis 31	von 0,1 bis 31	von 0,1 bis 31	von 0,1 bis 31	von 0,1 bis 31
Hydraulisches System mit Servoantrieb	standard	standard	standard	standard	standard
Positioniergenauigkeit (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Wiederholgenauigkeit beim Umformen	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Bi-direktional Auto-Index Stationen	3	3	3	3	3
Öffnung Spannpratzen (mm)	11	11	11	11	11
automatische Standardklemmen	2	3	2	3	3
<b>Hub pro Minute (1/min)</b>					
Nibbeln 1mm Vorschub	780	780	1100	1100	600
Markieren	2000	2000	2000	2000	-
Dicke (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Maximales Bauteilgewicht bei reduzierter Geschwindigkeit	180*	180*	180*	180*	180*
USB Anschlüsse	6	6	6	6	6
Anschlussleistung (kW)	13	13	8,5	8,5	8,5
Durchschnittlicher Verbrauch (kW/h)	3.5	3.5	5	5	5
ca. Maschinengewicht (kg)	9100	9300	9100	9300	9300
Maße (mm)	5400 x 4600	6200 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600	6200 x 4600